


Formblatt FB Konformitäts- und Leistungserklärung

| Konformitäts- und Leistungserklärung | | |
|---|---|--|
| Zuordnung erfolgt über die Kommissionsnummer auf der CE-Kennzeichnung | | |
| <p style="text-align: center;">Tragende Stahlbauteile oder tragende Stahlkonstruktion nach Bauteilspezifikationen, Ausführungsklasse EXC1 nach EN 1090-2 / EN 1993-1-1 bis S275</p> <p>Die tragenden Bauteile können entweder direkt verwendet oder in Stahltragwerke oder Verbundtragwerke aus Stahl und Beton bzw. Holz eingebaut werden. Die Bauteile können aus warmgewalzten, kaltgeformten und/oder mittels anderer Technologien hergestellten Konstruktionsmaterialien gefertigt sein. Sie können ungeschützt, durch Beschichtung bzw. durch eine andere Oberflächenbehandlung korrosionsgeschützt sein.</p> | | |
| IMZ – Instandhaltung, Metallbau, Zerspanung GmbH Levi-Strauß-Allee 8 68519 Viernheim | | |
| System 2+ | | |
| EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 | | |
| Kennnummer der notifizierten Stelle: 2374 | | |
| Der Hersteller bestätigt auf Grundlage des Zertifikates über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2415 folgende Leistungsmerkmale in Bezug auf die zugeordnete Bauteilspezifikation: | | |
| Leistungsmerkmal | Erklärte Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
| Grundlegende geometrische Toleranzen | EN 1090-2, ISO 13920 - C für Längen- und Winkelmaße, G für Geradheit, Ebenheit und Parallelität | EN 1090-1: 2009 + A1: 2011 |
| Schweißeignung | Stahl mind. S235JR nach EN 10025-2 bis -6 | |
| Bruchzähigkeit | Mind. 27J bei 20°C | |
| Brandverhalten | Klasse A1 nach EN 13501-1 | |
| Freisetzung von Cadmium | NPD | |
| Freisetzung von radioaktiver Strahlung | NPD | |
| Dauerhaftigkeit | Oberflächenvorbereitung nach EN 1090-2 entsprechend der Bauteilspezifikation | |
| Tragfähigkeit | NPD | |
| Verformung im Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit | NPD | |
| Ermüdungsfestigkeit | NPD | |
| Herstellung | Nach EN 1090-2 und entsprechend der Bauteilspezifikation EXC1 | |
| <p>Die Konformitäts- und Leistungsmerkmale des vorstehenden Produkts entsprechen der erklärten Konformität und den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Konformitäts- und Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 2024/3110 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.</p> <p>Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:</p> <p>Name: <u>H. Gärther</u> Ort und Datum: <u>Viernheim 01.01.2026</u> Unterschrift: </p> | | |